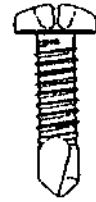


# FICHE TECHNIQUE

## VIS MÉTAL-MÉTAL isopractic



### Description

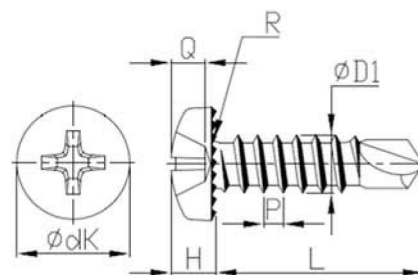
Conçus pour le vissage de profilés entre eux.

Ce sont des vis autovissantes pour ancrage type « Philips » n° 2 et tête "goutte de suif" avec recouvrement zingué blanc. L'entrée de perforation est en forme de mèche.

### Caractéristiques techniques:

- Matériau: Acier
- Revêtement: Zingué blanc
- Pointe: Mèche
- Type de filet: Filet fin
- Type d'ancrage: « Philips » n° 2
- Grosseur de perforation: Entre 0,75 et 2 mm d'épaisseur de tôle d'acier

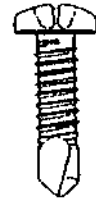
### Géométrie



Type tde vis	dK (mm)	Q (mm)	R (mm)	H (mm)	P (mm)	D1 (mm)	L (mm)
MM 3,5x9,5	6,54-6,90	1,40-2,03	0,5 máx.	2,35-2,60	1,19-1,35	3,35-3,53	8,50-10,50

# FICHE TECHNIQUE

## VIS MÉTAL-MÉTAL isopractic



### Recommandations

Certains cas où on doit utiliser les vis Métal-Métal ou poinçonné sont:

- Pour fixer les profilés de démarrage au mur. Maintenir une distance entre vis de 600 mm comme maximum (jamais avec vis Plaque-Métal)
- Pour superposer montants et atteindre l'hauteur désirée.
- Pour le vissage de montants en angles, en croisement, espaces d'accès, etc.
- Pour mettre en place montants en H. Maintenir une distance entre vis de comme maximum 900 mm et, si possible, quelque peu dévié de l'axe des montants.
- Ne peuvent être utilisés pour visser les profilés de plafond (primaires et secondaires) entre eux.

Vis avec label CE, conforme à la norme EN 14566

